

ชนิด (Type)	ลำตัวพินซ์ (Shank dia.) ØD	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.			รูปร่างของปลายพินซ์เลือกรูป (A-E) ตามภาพด้านล่าง (For point select from shape (A-E) shown below)		
			Type	B Blade length	Shape			
	Dm5	SKD11 60-63HRC	SP					
		SKH51 61-64HRC	SH					
		HAP40 64-67HRC	SPH					
	D ^{+0.005} ₀	SKD11 60-63HRC	A-SP					
		SKH51 61-64HRC	A-SH					
		HAP40 64-67HRC	A-SPH					

Catalog No.		ØD	L	0.01 mm.					B	H																				
Type	B Blade length			Shape	(A)	B	C	D			E																			
(Dm5) SP SH SPH	ระยะคมตัดสั้น 	A B C D E	3	40 50 60 70 80	1.00~2.99	2.97	0.70	0.20 ≤ R < W/2 (E only)	5	7																				
			4	40 50 60 70 80	1.00~3.99	3.97	1.00				8	9																		
			5	40 50 60 70 80	2.00~4.99	4.97	1.20						13 [If L=(40) B=8]	11																
			6	40 50 60 70 80	2.00~5.99	5.97	1.50								13	13														
			8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~7.99	7.97	2.00										19	19												
			10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~9.99	9.97	2.50												23	23										
			13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00~12.99	12.97	3.00														28	28								
			16	(40) 50 60 70 80 90 100	10.00~15.99	15.97	4.00																19	19						
			20	(40) 50 60 70 80 90 100	13.00~19.99	19.97	5.00																		25	25				
			25	(40) 50 60 70 80 90 100	18.00~24.99	24.97	6.00																				8	8		
			3	50 60 70 80	1.00~2.99	2.97	0.70																						13	13
			4	50 60 70 80	1.00~3.99	3.97	1.00																							
5	50 60 70 80	2.00~4.99	4.97	1.20	25	25																								
6	50 60 70 80	2.00~5.99	5.97	1.50			8	8																						
8	50 60 70 80 90 100	3.00~7.99	7.97	2.50					9	9																				
10	50 60 70 80 90 100	3.00~9.99	9.97	2.50							11	11																		
13	50 60 70 80 90 100	6.00~12.99	12.97	3.00									16	16																
16	60 70 80 90 100	10.00~15.99	15.97	4.00											19	19														
20	60 70 80 90 100	13.00~19.99	19.97	5.00													23	23												
25	60 70 80 90 100	18.00~24.99	24.97	6.00															28	28										
3	50 60 70 80	1.20~2.99	—	—																	19	19								
4	50 60 70 80	1.20~3.99	3.97	2.00																			7	7						
5	60 70 80	2.00~4.99	4.97	3.50																					8	8				
6	60 70 80	2.00~5.99	5.97	3.50																							9	9		
8	60 70 80 90 100	3.00~7.99	7.97	5.00	11	11																								
10	60 70 80 90 100	3.00~9.99	9.97	5.00			13	13																						
13	60 70 80 90 100	6.00~12.99	12.97	5.00					16	16																				
16	70 80 90 100	10.00~15.99	—	—							19	19																		
20	70 80 90 100	13.00~19.99	—	—									23	23																
25	70 80 90 100	18.00~24.99	—	—											28	28														

Order Catalog No. SPLD ØD - L - P - W - R(E only)
13 - 80 - P10.50 - W7.34

หมายเหตุ : สำหรับพินซ์กลม ถ้าค่า P>D-0.03 จะไม่มีการเจียรตลุม ØD^{-0.01}_{0.03} (For round punches, if P>D-0.03, there will be no grinding relief of ØD^{-0.01}_{0.03})
สำหรับพินซ์รูปร่างอื่น ถ้าค่า P หรือ K>D-0.05 จะไม่มีการเจียรตลุม ØD^{-0.01}_{0.03} (For other shaped punches, if P or K>D-0.05, there will be no grinding relief of ØD^{-0.01}_{0.03})
ถ้า L=(40) ค่า B จะเป็น 8 เท่านั้น (If L=(40), "B" value will be 8 only)

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	(A) (พินซ์กลม)		(B) (พินซ์รูปร่าง)		ค่าบริการ/ชิ้น (บาท) (Baht/Piece)	ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	(A) (พินซ์กลม)		(B) (พินซ์รูปร่าง)		ค่าบริการ/ชิ้น (บาท) (Baht/Piece)
		P	Bmax	P-W	Bmax				P-W	Bmax			
	PC WC	PC ≥ Pmin. 2 0.50-0.99 10 1.00-1.99 20 2.00-3.99 35 4.00-5.99 45 6.00- 60	0.01 mm.	PC&WC ≥ P-Wmin. ≥ 0.80 2 0.80-1.49 8 1.50-1.99 13 2.00-3.49 19 3.50-4.99 25 5.00- 30	0.01 mm.	40	พินซ์รูปร่างไม่เจียรปาล็อก	NKC	—	—	ไม่เจียรปาล็อก	ไม่คิดค่าบริการ (Free of charge)	
	BC	2 ≤ BC ≤ Bmax 0.1 mm. L หรือ LC ≥ BC+25	0.1 mm.	2 ≤ BC ≤ Bmax BC ไม่เกิน Bmax และไม่น้อยกว่า 2 0.1 mm. L หรือ LC ≥ BC+30	0.1 mm.	40	เจียรปาล็อกเล็กกว่าปกติ	SKC	P ≤ D - 1.2 (Not available) D4-6 & KC+WKC ไม่ใช้	W ≤ D - 1.2 (Not available) D4-6 & KC+WKC ไม่ใช้	120		
	LC	25+B(C) ≤ LC < L 0.1 mm.	0.1 mm.	30+B(C) ≤ LC < L 0.1 mm.	0.1 mm.	40	key flat on the shank A B C D E D4-6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (Machine Width 0.5)	RC	ไม่มีสำหรับ Punch ที่ ØD ^{+0.005} ₀ (Not available for ØD ^{+0.005} ₀)	—	40		
	HC	D ≤ HC < H 0.1 mm.	0.1 mm.	—	—	40	เจียรความหนาหัว PUNCH สำหรับยึด RETAINER	PKC	P+0.01 ⇄ +0.005 0 0.001 mm.	P-W ± 0.01 ⇄ +0.01 0	80		
	TC	2 ≤ TC < 5 0.1 mm. ค่า L จะสั้นลง = T-TC ("L" will be shorter by T-TC)	0.1 mm.	—	—	40	เจียรความยาวหัว PUNCH สำหรับยึด RETAINER	LKC	L+0.3 ⇄ +0.05 0	—	80		
	KC	—	—	90° 0° 180° 270° 1°	—	40	เจียรค่า P-W ที่มีค่าพิกัดน้อยลง	TKC	T+0.3 ⇄ +0.02 0	—	80		
	WKC	—	—	พินซ์กลม 80 บาท (B 80-round) พินซ์รูปร่าง 40 บาท (B 40-shaped)	—	—	ไม่เจียรปาล็อก	NDC	ℓ ≥ 3 ⇄ ℓ = 0	—	ไม่คิดค่าบริการ (No charge)		
	GC	20° ≤ GC < 90° เพิ่มลดค่า: 1° ขนาดปลายพินซ์ B ≥ 1+2 ℓ = P/2xtan(90°-GC) *P < 1.0 ไม่มีการผลิต	—	—	—	50	การปรับขนาดให้สามารถใช้งานได้ ยูริเทค สตรีปเปอร์ *ใช้กับ D10-25 เท่านั้น	UC	—	—	50		

Dm5 M SKD11 B ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece) Dm5 M SKH51 B ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece) Dm5 M HAP40 B ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

ØD	SPSA	SPXA	SPSB SPLB	SPSC SPLC	SPXD, SPXE
3	52	69	-	-	-
4	54	69	371	477	-
5	57	73	169	515	-
6	59	78	180	547	-
8	71	98	195	585	-
10	95	119	223	654	-
13	112	142	273	788	-
16	133	167	361	-	-
20	167	200	453	-	-
25	255	288	537	-	-

ØD	SHSA	SHXA	SHSB SHLB	SHSC SHLC	SHXD, SHXE
3	65	77	-	-	-
4	69	80	419	529	-
5	69	86	189	568	-
6	75	89	202	602	-
8	95	112	230	676	-
10	119	135	255	727	-
13	152	173	308	866	-
16	182	204	405	-	-
20	227	255	507	-	-
25	347	373	604	-	-

ØD	SPHSA	SPHXA	SPHSB SPHLB	SPHSC SPHLC	SPHXD, SPHXE
3	89	103	-	-	-
4	95	109	516	633	-
5	98	115	231	680	-
6	114	132	260	753	-
8	171	193	320	910	-
10	221	247	360	1,013	-
13	342	375	517	1,425	-
16	415	437	631	-	-
20	586	616	858	-	-
25	736	762	1,033	-	-

อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ

ปริมาณ / ชิ้น	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด	-	5%	10%	20%

ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน

ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ

หมายเหตุ : ราคาที่อยู่ในตารางนี้ เป็นราคาเฉพาะรุ่นค่าพิกัดลำตัว Dm5 เท่านั้น
ถ้าต้องการค่าพิกัดลำตัว D^{+0.005}₀ จะคิดเพิ่ม 30 บาท
เช่น ถ้าสั่งงาน A-SHSD 6-L070 P4 W2
ราคาของผลิตภัณฑ์จะอยู่ที่ 202+30=232 บาท