
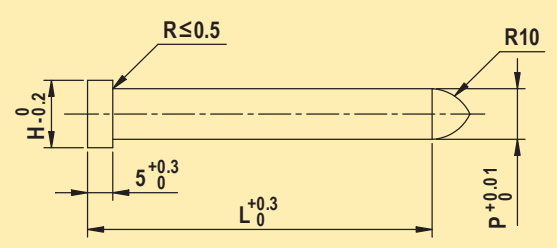

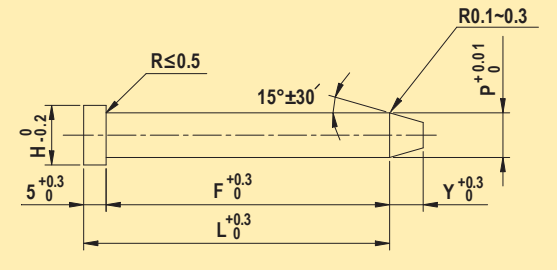
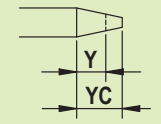

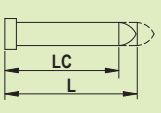
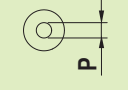
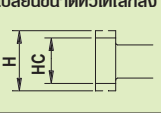
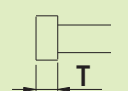
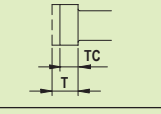
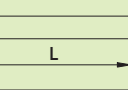

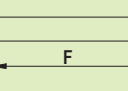


ชนิด (Type)	STEEL GRADE M HARDNESS H	Catalog No.	Views
-Tip R type- ปลายมน 	SKD11 60~63HRC	PPT	
	HAP40 64~67HRC	PPPT	
-Tip tapered type- ปลายทapers 	SKD11 60~63HRC	PTT	
	HAP40 64~67HRC	PPTT	

Catalog No.		L	P ▲ 0.01mm.	H	Y
ชนิด (Type)	NO.				
SKD11 PPT PTT	3	42 52 62 72	2.00~3.00	5	2
	4	42 52 62 72	3.00~4.00	7	
	5	42 52 62 72	4.00~5.00	8	3
	6	42 52 62 72	5.00~6.00	9	
HAP40 PPPT PPTT	8	42 52 62 72 82 92	6.00~8.00	11	5
	10	42 52 62 72 82 92	8.00~10.00	13	
	13	42 52 62 72 82 92 102	10.00~13.00	16	8
	16	42 52 62 72 82 92 102	13.00~16.00	19	

 **Order** Catalog No. - **L** - **P**
PPT - 72 - P8.20

ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	ค่าบริการ/ชิ้น (บาท/Piece)	ลักษณะการเปลี่ยนแปลง (Alterations)	Code การสั่ง	ค่าบริการ/ชิ้น (บาท/Piece)														
 $1 \leq YC \leq Y_{max}$ ▲ 0.1mm. <table border="1"> <tr><th>P</th><th>Ymax.</th></tr> <tr><td>2.00-2.49</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.50-2.99</td><td>4</td></tr> <tr><td>3.00-3.49</td><td>5</td></tr> <tr><td>3.50-3.99</td><td>6</td></tr> <tr><td>4.00-4.99</td><td>7</td></tr> <tr><td>5.00-</td><td>8</td></tr> </table>	P	Ymax.	2.00-2.49	3	2.50-2.99	4	3.00-3.49	5	3.50-3.99	6	4.00-4.99	7	5.00-	8	YC	40	เจาะรูลึก 2 ข้าง 	WKC	80
P	Ymax.																		
2.00-2.49	3																		
2.50-2.99	4																		
3.00-3.49	5																		
3.50-3.99	6																		
4.00-4.99	7																		
5.00-	8																		
 $32 \leq LC < L$ ▲ 0.1mm.	LC	40	เจาะรู P ที่มีค่าพิทน้อยลง 	PKC	$P+0.01 \begin{matrix} \Leftrightarrow \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$														
 $P \leq HC < H$ ▲ 0.1mm.	HC	40	เจาะรู T ที่มีค่าพิทน้อยลง 	TKC	$T+0.3 \begin{matrix} \Leftrightarrow \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$														
 $2 \leq TC < 5$ ▲ 0.1mm. ค่า L จะสั้นลง = T-TC ("L" will be shorter by T-TC)	TC	40	เจาะรูความยาวให้มีค่าพิทน้อยลง 	LKC	$L+0.3 \begin{matrix} \Leftrightarrow \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$														
 เจาะรูลึก 1 ข้าง	KC	40	เจาะรู F ที่มีค่าพิทน้อยลง 	FKC	$F+0.3 \begin{matrix} \Leftrightarrow \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$														

B ราคา บาท/ชิ้น (Baht/Piece)

◆ แบบปลายมน Tip R type

NO.	PPT	PPPT
3	86	157
4	94	146
5	97	152
6	100	176
8	141	296
10	207	382
13	498	849
16	547	971

◆ แบบปลายทapers Tip tapered type

NO.	PTT	PPTT
3	104	177
4	109	161
5	114	167
6	115	191
8	183	316
10	227	402
13	550	977
16	604	1,928

● อัตราส่วนลดตามปริมาณการสั่งซื้อ

ปริมาณ / ชิ้น	1~9	10~29	30~99	100~
ส่วนลด	-	5%	10%	20%

● ระยะเวลาในการผลิต 3 วันทำงาน

● ราคาและระยะเวลาในการจัดส่ง จะขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อ